

CONSELHO FISCAL - ATA DE REUNIÃO ORDINÁRIA

Ata nº07/2026 – Aos 23 dias do mês de julho de dois mil e vinte e seis, às 08h30min, na sede do IPESI, reuniram-se ordinariamente os membros do Conselho Fiscal, estando presentes as conselheiras Sandra Regina Fernandes da Silva, Janice Maria Guimarães Morara, Cristiane de Jesus Pereira e Solamir Coelho, bem como o Diretor do IPESI, João Garcia de Souza, para tratar das questões de investimentos e análise dos movimentos contábeis relativos ao mês de JUNHO de 2026. Havendo quórum regimental, a Presidente Sandra Regina Fernandes da Silva declarou aberta a reunião, passando a palavra para o Diretor Executivo do IPESI, Sr. João Garcia, que iniciou apresentando o relatório de investimentos referente ao mês de Junho de 2026, detalhando a análise de saldo, distribuição e liquidez da carteira qual havia sido encaminhado via WhatsApp no grupo do Conselho; informando que a carteira consolidada do IPESI atingiu patrimônio de **R\$ 247.039.168,00**, mantendo adequada distribuição, liquidez e enquadramento às normas da Resolução CMN. Destacou a rentabilidade de **1,03% no mês**, correspondente a **170% da meta atuarial**, e o acumulado do ano equivalente a **109% da meta**, com destaque para o desempenho dos ativos de maior volatilidade. Informou ainda que, no período, foram realizadas aplicações de **R\$ 4.844.847,42** e resgates de **R\$ 3.558.878,00**, resultando em saldo líquido positivo de **R\$ 1.285.969,42**; comunicou a assinatura do contrato de custódia fiduciária com o Banco do Brasil, permitindo ao IPESI operar diretamente com títulos públicos federais, representando importante avanço na governança e na gestão dos investimentos; também informou que, em agosto de 2026, ocorrerá o vencimento de três NTN-B, com ingresso estimado de **R\$ 13 milhões** no caixa do Instituto, sendo ressaltada a necessidade de planejamento criterioso para o reinvestimento desses recursos, em consonância com as obrigações previdenciárias futuras; informou que está em andamento o processo licitatório para contratação da consultoria destinada à obtenção da certificação Pró-Gestão Nível II, destacando que, apesar do prazo de conclusão da licitação, as ações preparatórias já foram iniciadas, incluindo reuniões com a Controladoria do Município para alinhamento das auditorias. Comunicou a realização da prova de vida dos aposentados e pensionistas a partir de 1º de agosto de 2026, a Audiência Pública de apresentação do Relatório de Gestão 2025 em 19 de agosto, e a organização do 2º Encontro de Integração do IPESI/1º Seminário Previdenciário para 22 de outubro de 2026. Informou ainda a previsão de realização do concurso público do IPESI para este ano; a criação da Comissão Eleitoral por meio da Portaria nº 1.631/2026; o andamento da migração do sistema de informática e que a Avaliação Atuarial 2026 será elaborada com base na folha de pagamento de julho de 2026, visando subsidiar estudos para o equacionamento do déficit atuarial com dados atualizados. Apresentou o extrato previdenciário CADPREV datado de hoje, constando os itens como regulares. Os conselheiros iniciaram os trabalhos de análise contábil referente ao mês de junho de 2026, examinando as contas do período em referência. A verificação foi realizada por meio de software onde os empréstimos consignados foram repassados em conformidade com os relatórios apresentados. Informou-se ainda que não ocorreram processos licitatórios no período e que as receitas provenientes dos repasses das folhas estão sendo pagas regularmente. Houve pagamento de diárias no período; verificou-se que ainda constam pendências nas contas, as quais encaminharemos Ofício solicitando as devidas regularizações. Após as devidas análises, os conselheiros decidiram emitir parecer favorável às contas do Movimento de Caixa e ao Balancete Mensal do IPESI referente ao mês de JUNHO de 2026. Nada mais havendo a tratar, encerrou-se a presente reunião, sendo lavrada a presente ata, que vai assinada por todos os membros presentes.

Sandra Regina Fernandes da Silva - Presidente

Cristiane de Jesus Pereira - Titular Ativa

Solamir Coelho - Titular Ativo

Janice Maria Guimarães Morara - Titular Inativa