



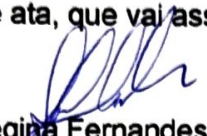
CONSELHO FISCAL - ATA DE REUNIÃO ORDINÁRIA

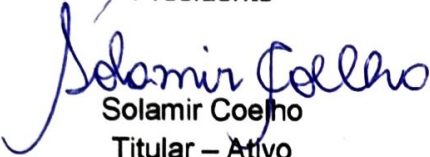
Ata nº06/2026 – Aos 29 dias do mês de junho de dois mil e vinte e seis, às 08h30min, na sede do IPESI, reuniram-se ordinariamente os membros do Conselho Fiscal, estando presentes as conselheiras Sandra Regina Fernandes da Silva, Janice Maria Guimarães Morara, Maria Inês Vargem Yalçinkaya, Cristiane de Jesus Pereira, Solamir Coelho e Jackson Alves de Assunção, bem como o Diretor do IPESI, João Garcia de Souza, para tratar das questões de investimentos e análise dos movimentos contábeis relativos ao mês de maio de 2026. Aberta a reunião e após as boas-vindas, o Diretor comentou do novo sistema "Atuari", que será implantado dia 30/06, onde teremos aproximadamente quinze dias de transição; foi sancionado a Lei dos novos cargos para o Ipesi, de n. 223/2026; comentou sobre os fluxos já existentes no manual do pró-gestão. Na sequência, foi apresentado o relatório de investimentos referente ao mês de maio de 2026, detalhando a análise de saldo, distribuição e liquidez da carteira: A carteira de investimentos do IPESI atingiu o saldo total de R\$ 243.271.555,87 em maio de 2026, apresentando uma rentabilidade mensal de 1,28%, o que superou a meta atuarial do mês (1,03%) e o CDI (1,07%) (pp. 5, 10). No acumulado do ano de 2026, o rendimento consolidado alcançou 5,63%, gerando um retorno financeiro absoluto de R\$ 12.806.654,92 (pp. 9-10). A distribuição dos recursos e os respectivos retornos financeiros em maio e no acumulado do ano configuram-se da seguinte forma: 1. Alocar em Renda Fixa (Títulos Públicos na Curva e Fundos). Patrimônio no segmento: R\$ 237.635.074,43 (representando 97,71% da carteira total) (p. 20). rendimento em maio: Ganhos de R\$ 2.354.540,96 em Títulos Públicos e R\$ 163.683,13 em Fundos de Renda Fixa (p. 8). Acumulado do Ano (2026): Retorno de R\$ 11.793.705,59 em Títulos Públicos e R\$ 587.848,01 em Fundos de Renda Fixa (p. 8). 2. Aplicar em Renda Variável (Fundos de Ações). Patrimônio no segmento: R\$ 4.424.639,41 (equivalente a 1,82% da carteira) (p. 5). Rendimento em Maio: Valorização expressiva com ganho de R\$ 482.711,67 através do fundo BB FIA Tecnologia (p. 9). Acumulado do Ano (2026): Retorno positivo consolidado de R\$ 410.417,40 (p. 9). 3. Diversificar em Investimentos no Exterior. Patrimônio no segmento: R\$ 1.150.054,95 (correspondendo a 0,47% da alocação) (p. 5). Rendimento em Maio: Recuperação mensal com ganho de R\$ 79.673,35 no fundo BB FIA Alocação ETF IE (p. 9). Acumulado do Ano (2026): Saldo positivo acumulado de R\$ 14.683,92 (p. 9). Avaliar Movimentações e Enquadramento Legal. Fluxo de Caixa Mensal: Durante o mês de maio, foram registradas aplicações de R\$ 5.659.923,50 contra resgates e pagamentos de amortizações de R\$ 3.939.729,13, resultando em um saldo líquido movimentado positivo de R\$ 1.720.194,37 (p. 16). Apuração de Limites Legais: A carteira mantém estrita conformidade com os limites de concentração por fundo (Art. 18) e de participação no PL dos fundos (Art. 19) da Resolução CMN nº 5.272/2025 (p. 20). Constatam-se, porém, desenquadramentos passivos por excesso econômico nos artigos 7º, III e V; 8º, III e 9º, II, decorrentes da valorização dos ativos e da própria estrutura da Política de Investimentos (p. 20). Em maio de 2026, o cenário econômico foi marcado por desafios inflacionários no Brasil, com o IPCA atingindo 0,58% e acumulando 4,72% em 12 meses, superando o teto da meta. Pressionado por alimentos e energia, o ambiente doméstico de juros elevados e riscos fiscais, somado à volatilidade externa, resultou em rentabilidade de 1,28% para a carteira de investimentos do IPESI, superando a meta atuarial. Os conselheiros iniciaram os trabalhos de análise contábil referente ao mês de maio de 2026, examinando as contas do período em referência. Destacou-se que a verificação foi realizada por meio de software e que os empréstimos consignados foram repassados em conformidade com os relatórios apresentados. Informou-se ainda que não ocorreram processos licitatórios no período e que as receitas provenientes dos repasses das folhas estão sendo pagas regularmente. Não houve pagamento de diárias ou adiantamentos no período. Verificou-se que ainda

Rua 1590, 429 Centro- Fone/Fax 47-3443-6337 e-mail- ipesi@itapoa.sc.gov.br
CNPJ:02.482.294/0001-60 – CEP 89.249-000 Itapoa-SC

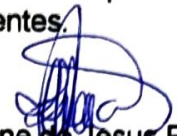


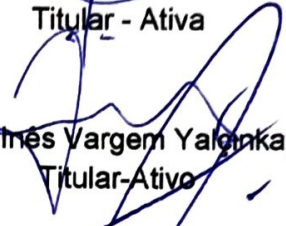
constam pendências na conta 2-4, 60973 e 38948. Após as devidas análises, os conselheiros decidiram emitir parecer favorável às contas do Movimento de Caixa e ao Balancete Mensal do IPESI referente ao mês de maio de 2026. Nada mais havendo a tratar, encerrou-se a presente reunião, sendo lavrada a presente ata, que vai assinada por todos os membros presentes.


Sandra Regina Fernandes da Silva
Presidente


Solamir Coelho
Titular – Ativo


Janice Maria Guimarães Morara
Titula - Inativa


Cristiane de Jesus Pereira
Titular - Ativa


Maria Inês Vargem Yalankaya
Titular-Ativo


Jackson Alves de Assunção
Suplente